

# Fleetguard™



## ***OptiAir.***

La nouvelle génération de systèmes d'admission d'air

AIR



# REAL Innovation.

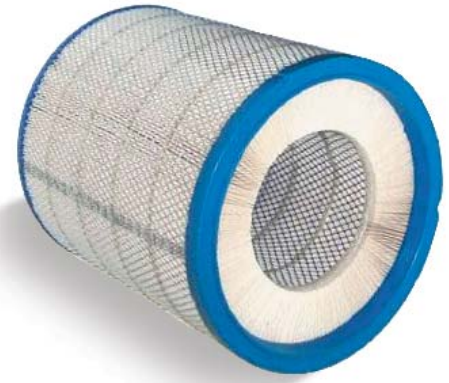
Une Conception innovante conforme à toutes les Demandes des Constructeurs

Cummins Filtration révolutionne la conception de la filtration de l'air avec l'introduction de la technologie brevetée OptiAir™. Les cuves OptiAir™ sont conformes à toutes les attentes des constructeurs:

- Une réduction de la taille de la cuve qui permet une meilleure adaptation aux compartiments moteurs plus compacts
- Une capacité de rétention plus importante pour espacer les intervalles de remplacement
- Une préfiltration intégrée qui permet d'allonger la durée de vie du filtre
- Une perte de charge plus faible qui permet d'obtenir les performances optimales du moteur
- Moins d'entretien et des frais de maintenance réduits

## Une Gamme Complète de Systemes d'Admission d'Air

qui répond à des débits jusqu'à 1100 CFM (31.15 m³/min)



Orifice de sortie à 90 degrés disponible en 4 dimensions pour les cuves des séries 400 à 800



Sortie droite disponible dans 7 dimensions pour les cuves des séries 400 à 1300



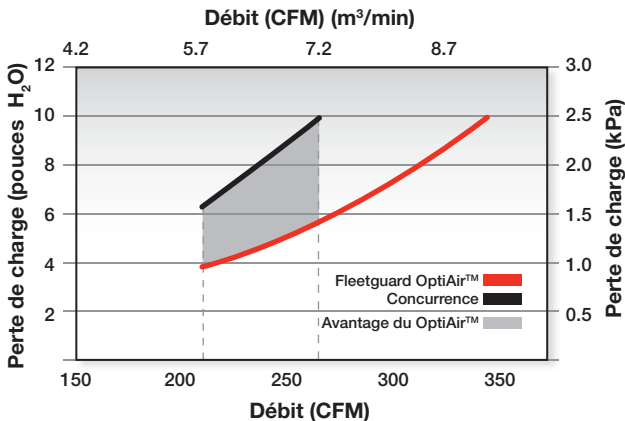
## OptiAir™ augmente la Durée de Vie du Filtre, diminue la Perte de Charge dans une Cuve de Dimensions inférieures

Les tests en laboratoire ont révélé qu'OptiAir™ était largement plus performant que les cuves d'air concurrentes et présentait les avantages suivants:

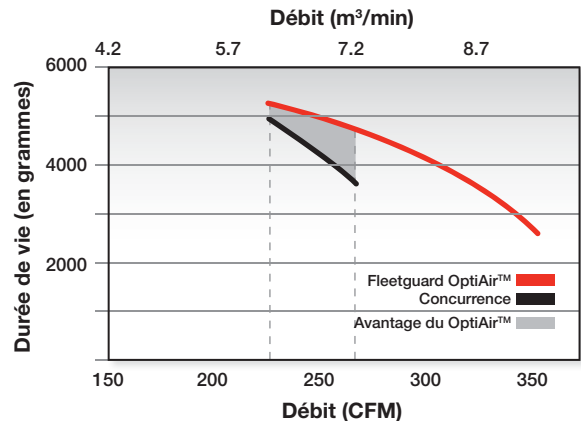
- ☒ Jusqu'à 50% de durée de vie en plus
- ☒ Jusqu'à 65% de perte de charge initiale en moins
- ☒ Une plus grande plage de débit en m³/min pour chaque application

## La Série 800 comparé au 8" de la Concurrence

### Perte de Charge initiale



### Durée de Vie

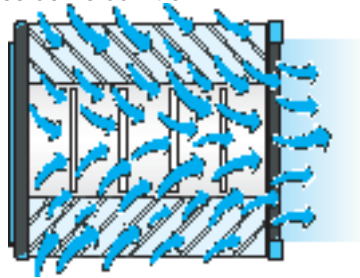


# REAL Performance.

OptiAir™ est plus performant que les Filtres à étanchéité radiale traditionnels et offre des Débits plus élevés, une Restriction plus faible et une plus longue Durée de Vie du Filtre

☒ **Jusqu'à 30% de surface de medium filtrant supplémentaire**

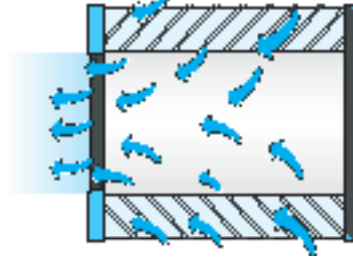
En optimisant l'écartement et la profondeur des plis de la cartouche filtrante, la surface de medium filtrant est supérieure à celle des filtres à étanchéité radiale traditionnelle. Cette plus grande surface de medium permet de retenir plus de polluants, ce qui augmente la capacité et la durée de vie du filtre.



Fleetguard  
OptiAir™

☒ **Jusqu'à 60% de section de sortie du filtre supplémentaire**

En augmentant la section de sortie du filtre, les éléments d'OptiAir™ peuvent supporter des débits plus élevés avec une perte de charge initiale plus faible. Cela signifie que le filtre OptiAir peut effectuer le travail d'autre filtres, avec des dimensions inférieures.



Etanchéité  
radiale  
traditionnelle

## Les avantages du système OptiAir™ de Fleetguard

☒ **Plusieurs options de sortie**

Des systèmes disponibles avec une sortie droite ou à 90 degrés

☒ **Une préfiltration de l'air**

Permet d'arrêter les grosses particules, ce qui augmente la durée de vie du filtre



☒ **Couvercle Twist Lock™ équipé de plusieurs positions de verrouillage**

Une souplesse d'installation, une facilité d'utilisation, un temps de maintenance réduit

☒ **Une section de sortie plus importante**

Une surface accrue pour une perte de charge moindre

☒ **Prise de dépression**

Installation facile du détecteur de colmatage, en option

☒ **Une fabrication en résine longue durée**

Des options de brides de maintien en métal ou en plastique

☒ **Des filtres de sécurité intégrés**

Pour une meilleure protection du moteur

☒ **Étiquette d'entretien simplifiée**

Informations sur le remplacement du filtre



☒ **Soupape d'éjection de la poussière**

Élimination des grosses particules et de l'humidité/moisture

☒ **Une augmentation de la surface de medium**

Une plus grande capacité, une durée de vie allongée du filtre

☒ **Un joint en polyuréthane très résistant**

Une excellente étanchéité



Afin de maximiser la performance du filtre, Cummins Filtration recommande l'utilisation d'un indicateur de restriction afin de déterminer l'intervalle de service optimal.

# REAL Solution.

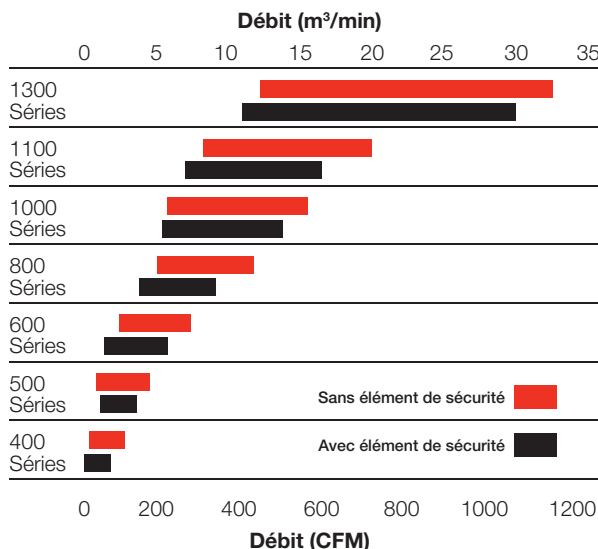
La meilleure solution aux besoins et conditions de la première monte des moteurs d'aujourd'hui



## OptiAir™ couvre une gamme complète de moteurs

- ☒ Une gamme complète de cuves, de la série 400 à 1300, que répond à des conditions de débit pouvant atteindre 31 m<sup>3</sup>/min. Les sept cuves sont disponibles avec ou sans les éléments de sécurité.
- ☒ Les cuves des séries 400-800 sont disponibles avec des configurations de sortie droite ou à 90 degrés. Les cuves des séries 1000, 1100 et 1300 sont équipés de sorties droites.
- ☒ Une gamme complète de cuves de filtres à air pour couvrir les applications destinées à des applications route et travaux publiques utilisant la technologie brevetée OptiAir™.

## Débits OptiAir™



## Cuves de filtres à air OptiAir™

Référence	Séries*	Comprend un élément de sécurité	Sortie Droite	Sortie à 90 degrés
AH19474	400		■	
AH19496	400	■	■	
AH19485	400			■
AH19484	400	■		■
AH19483	500		■	
AH19482	500	■	■	
AH19487	500			■
AH19486	500	■		■
AH19476	600		■	
AH19477	600	■	■	
AH19489	600			■
AH19488	600	■		■

Référence	Séries*	Comprend un élément de sécurité	Sortie droite	Sortie à 90 degrés
AH19261	800			■
AH19260	800	■	■	
AH19491	800			■
AH19490	800	■		■
AH19478	1000		■	
AH19479	1000	■	■	
AH19333	1100		■	
AH19334	1100	■	■	
AH19480	1300		■	
AH19481	1300	■	■	

\* La désignation de la série correspond à la taille de la cuve (Exemple: série 400 = cuve de 4 pouces)



Pour en savoir plus, consultez notre site web [cumminsfiltration.com](http://cumminsfiltration.com)

Référence brochure LI33091FR  
©2009 Cummins Filtration  
Imprimé en Belgique.